

**Техническое задание на закупку
Машины стыковой сварки обода для производства стальных дисков
колес автомобилей**

**для нужд СП ООО «O'zAuto-Austem»
город Андижан
2019 г.**

СОДЕРЖАНИЕ:

Раздел/подраздел	Наименование	Стр.
РАЗДЕЛ 1.	ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	4
Подраздел 1.1	Наименование	4
Подраздел 1.2	Основание и цель приобретения оборудования	4
Подраздел 1.3	Сведения о новизне (год производства/выпуска оборудования)	4
Подраздел 1.4	Этапы разработки / изготовления	4
Подраздел 1.5	Документы для разработки / изготовления	4
Подраздел 1.6	Код ТН ВЭД и другие международные коды при применимости	4
РАЗДЕЛ 2.	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ *	4
РАЗДЕЛ 3.	УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ	4
Подраздел 3.1	Общие условия эксплуатации	4
Подраздел 3.2	Дополнительные/специальные требования к эксплуатации	4
Подраздел 3.3	Требования к расходам на эксплуатацию оборудования	4
РАЗДЕЛ 4.	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	4
Подраздел 4.1	Основные технические требования	4-5
Подраздел 4.2.	Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели	5
Подраздел 4.3.	Требования по надежности	5
Подраздел 4.4	Требования к конструкции, монтажно-технические требования	5
Подраздел 4.5	Требования к материалам	5
Подраздел 4.6	Требования к стабильности и параметрам при воздействии факторов внешней среды	5
Подраздел 4.7	Требования к электропитанию/энергопитанию	5
Подраздел 4.8	Требования к контрольно-измерительным приборам и автоматике	6
Подраздел 4.9	Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным сырью и материалам, а также готовой продукции	6
Подраздел 4.10	Требования к маркировке	6
Подраздел 4.11	Требования к размерам и упаковке	6
Подраздел 4.12	Требования к ЗИП и быстроизнашивающимся деталям	6
РАЗДЕЛ 5.	ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ	7
Подраздел 5.1	Порядок сдачи и приемки	7
Подраздел 5.2	Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке оборудования	7
Подраздел 5.3	Требования к страхованию оборудования	7
РАЗДЕЛ 6.	ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ	7
РАЗДЕЛ 7.	ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ	7
РАЗДЕЛ 8.	ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ	7
РАЗДЕЛ 9.	ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТНОПРИГОДНОСТИ	7

РАЗДЕЛ 10.	ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ	7
Подраздел 10.1	Требования к обслуживанию	7
Подраздел 10.2	Требования к сервисному обслуживанию	8
РАЗДЕЛ 11.	ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ И САНИТАРНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ	8
РАЗДЕЛ 12.	ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ	8
РАЗДЕЛ 13.	ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИИ	8
РАЗДЕЛ 14.	ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ	8
РАЗДЕЛ 15.	ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ	8
РАЗДЕЛ 16.	ТРЕБОВАНИЕ К СОПУТСТВУЮЩИМ УСЛУГАМ ПРИ ПОСТАВКЕ ОБОРУДОВАНИЯ	9
Подраздел 16.1	Требования к выполнению проектной документации	9
Подраздел 16.2	Требования к шеф-монтажу .	9
Подраздел 16.3	Требования к пуско-наладке	9
Подраздел 16.4	Требования к обучению персонала заказчика	9
Подраздел 16.5	Другие сопутствующие услуги	9
РАЗДЕЛ 17.	ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ	9
РАЗДЕЛ 18.	ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ	9
РАЗДЕЛ 19.	ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ	10

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1,1 Наименование

Приобретение машины для стыковой сварки для сварки обода колес автомобилей

Подраздел 1.2 Основание и цель приобретения оборудования

Для производства стальных дисков колес автомобилей согласно протоколу

предприятия от 26.06.2019 г и дефектному акту от 25.06.2016 г. №02

Подраздел 1.3 Сведения о новизне (год производства/выпуска оборудования)

1.2 Л Поставляемое машина должно быть новым, произведенный не ранее 2019 г.

1.2.2 Дата выпуска оборудования подтверждается Паспортом, сведениями на заводской табличке. Оборудование не должно иметь следов эксплуатации за исключением операций связанных с испытанием на заводе-изготовителе.

1.2.3. Исполнитель гарантирует Заказчику, что приобретенное им оборудование соответствует техническим характеристикам оборудования, заявленным заказчиком данного оборудования.

Подраздел 1.4 Этапы разработки / изготовления

Изготовитель оборудования изготавливает машину стыковой сварки в соответствии с НТД изготовителя

Подраздел 1.5 Документы для разработки / изготовления

Изготовитель оборудования изготавливает машину стыковой сварки согласно в соответствии с НТД изготовителя и международным стандартом

Подраздел 1.6 Код ТН ВЭД и другие международные коды при применимости
8515801000

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Для производства стальных дисков колес автомобиля

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Подраздел 3.1 Общие условия эксплуатации

3654 рабочих часов (8 часов / день, 2 смены / день, 252 дней / год). Машина должно стабильно работать в закрытом площади от +1 °С до +40 °С ,
климатическое исполнение в соответствии с ГОСТ 15150 У4.

Подраздел 3.2 Дополнительные/специальные требования к эксплуатации

Эксплуатация оборудования на закрытых площадках.

Подраздел 3.3 Требования к расходам на эксплуатацию оборудования

Охлаждающая вода

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Основные технические требования

1, Номинальное входное напряжение главной цепи переменного тока 380В / 3фазный

2. Номинальное входное напряжение цепи управления переменного тока 380 В / 3 фазы / 50 Гц
3. Вторичное напряжение от 6,0 В до 12,0 В
4. Напряжение электромагнитного клапана постоянного тока от 12В до 24В
5. Общая потребляемая мощность от 500 KVA до 700KVA
6. Номинальная мощность при коэффициенте использования трансформатора 50 ^ от 500 KVA до 700KVA
7. Площадь сварочного сечения не менее 300 мм²
8. Ширина свариваемого обода не менее 150 мм
9. Минимальная толщина свариваемого материала 2 мм
10. Диапазон диаметров сварного обода от 12 до 18 дюймов
11. Температура на входе охлаждающей воды не более 20 ° С

тТппрячпетт 4.7. Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели

Производительность — не менее 350 шт. сварки обода в 1 час
Кинематическая точность хода движущего шпинтита- не менее 30 пульсов на 1мм

Подраздел 4.3 Требования по надежности _____

Гарантийный срок должен составлять не менее 15 месяцев. Гарантия должна распространяться на устранение любого дефекта в течение гарантийного периода силами специалистов, уполномоченных Продавцом. Гарантия должна распространяться на стоимость деталей и работы, необходимые для замены или ремонта дефектных деталей.

Подраздел 4.4 Требования к конструкции, монтажно-технические требования

-Комплекты оборудования должны быть готовыми к монтажу на месте его эксплуатации.

-Необходимые пусконаладочные работы должны быть проведены поставщиком, протестированы ответственным лицом получателя и отражены в акте ввода оборудования в эксплуатацию

Подраздел 4.5 Требования к материалам _____

Материалы основания должны быть изготовлены из конструкционной стали или аналог и иметь прочность не менее 40 HRC _____

4.6 Требования к стабильности и параметрам при воздействии факторов внешней среды _____

Оборудования должно соответствовать международным стандартом и стандартом производителя при воздействия фактором внешней среды _____

Подраздел 4.7 Требования к электропитанию/энергопитанию _____

-Номинальное входное напряжение главной цепи переменного тока 380В / 3 фазный

-Номинальное входное напряжение цепи управления переменного тока 380 В / 3 фазы / 50 Гц

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 4.8 Требования к контрольно-измерительным приборам и автоматике Показания всех измерительных приборов соответствовать международному стандарту единиц СИ.

Подраздел 4.9 Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным сырью/материалам, а также готовой продукции

1. Верхняя зажимная часть: Легированная инструментальная сталь или аналог
2. Нижняя зажимная часть(электрод): Бронзовый сплав по ГОСТ 18175-78 и/или другим международным стандартам и стандартом производителей
3. Электродная база: Высокопрочный сплав

Подраздел 4.10 Требования к маркировке

Маркировка должна выполняться методом набивки на английском языке заводской таблички, изготовленной из металла. Маркировка должна содержать:

- наименование производителя (фирменный знак)
- тип сварочной машины
- Серийный номер
- Общая потребляемая мощность
- Номинальное входное напряжение главной цепи переменного тока
- Вторичное напряжение -Макс,

гидравлическое давление

- Давление охлаждающей воды

-Год производства

Подраздел 4.11 Требования к размерам и упаковке

- Упаковка должна выполняться предприятием-изготовителем, на основе разработанных им спецификаций.
- Упаковка должна обеспечивать сохранность оборудования и защиту его от механических повреждений, прямого атмосферного воздействия.
- Документация, упаковочные листы должны помещаться в водонепроницаемую упаковку.
- На упаковках должна быть нанесена транспортная маркировка.
- Запасные части должны укладываться в ящики, изготавливаемые в соответствии с документацией предприятия-изготовителя и обеспечивающий их

сохранность _____
_____ Подраздел 4. Требования к ЗИП на один год соответствия НТД производителя _____

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Первоначальное испытание проводится у изготовителя, финальное испытание проводится у заказчика с участием представителя поставщика. Оборудование считается принятым после монтажа, пуско-наладки со стороны поставщика и после ввода в эксплуатацию с оформлением акта.

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке оборудования

Язык для всех документов в этом проекте должен быть на Английском/Русском.

Поставщик предоставит на 1 компакт-диске содержащий:

1. Чертежи машины
2. Каталог запасных частей с «ОЕМ» номерами
3. Руководство по эксплуатации, обслуживанию и монтажу
4. Инструкция диагностики неисправностей
5. Электрическая схема и программа
6. Пневматическая, гидравлическая схема
7. Сертификат происхождения, качества и соответствия

Подраздел 5.3 Требования к страхованию оборудования

Согласно требованиям контракта

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Транспортировка должна обеспечить сохранность поставляемого машины до места поставки машины.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

В закрытых неотапливаемых сухих помещениях

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Срок гарантии должен составлять не менее 15 месяцев с момента ввода в эксплуатацию. Срок службы не менее 10 лет

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТНОПРИГОДНОСТИ

Поставщик должен обеспечить консультирование по вопросам поддержки поставленного машины в работоспособном состоянии в течение всего гарантийного срока. Оборудование должно быть ремонтнопригодным и иметь возможность замены основных узлов и запчастей при необходимости

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Подраздел 10.1 Требования к обслуживанию

После поставки машины, на место проведения работ выезжает технический специалист/представитель производителя для проведения инспекции оборудования, обучения персонала, контрольного запуска и испытания оборудования.

Подраздел 10.2 Требования к сервисному обслуживанию

- свободный доступ к узлам и деталям, подлежащим осмотру, регулировке или замене
- быстрая замена изнашивающихся деталей;
- наладка взаимодействия узлов и деталей, нарушенного в процессе работы;
- проверка качества смазки, ее замена или пополнение на месте работы оборудования; *
- быстрое определение причин аварий и отказов в работе оборудования и их устранение.

РАЗДЕЛ 11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ И САНИТАРНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

Машина должно соответствовать действующим стандартам и нормам по пожарной, санитарной и электрической безопасности в соответствии с номенклатурой продукции, в отношении которой законодательными актами Республики Узбекистан предусмотрена обязательная сертификация с документальным подтверждением

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Эксплуатация и установка машины должна быть разрешена на территории Республики Узбекистан и должно соответствовать НТД Республики Узбекистан и ГОСТ 12.3.003-86.

РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИИ

Дефекты (неисправность), связанные с конструкцией машин, будут исправлены за счет производителя в течение одного месяца и даты окончательной приемки. Дефект или неисправность, возникающие при неправильном использовании, будут исправлены за счет заказчика. Оборудование должна соответствовать международным стандартам качества, действующим в Республике Узбекистан.

РАЗДЕЛ 14. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Не имеется

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Подраздел 16.1 Требования к выполнению проектной документации

Не требуется

Подраздел 16.2 Требования к шеф-монтажу

Машина должно поставляться в состоянии готовности к монтажу у грузополучателей. Шеф-монтаж требуется и выполняется со стороны поставщика.

Подраздел 16.3 Требования к пуско-наладке

Пуско-наладка выполняется со стороны поставщика. Поставщик должен обеспечить работоспособность всего предлагаемого оборудования как в составе комплекта, так в качестве самостоятельных единиц. При этом в комплект поставки должно быть включены все необходимые компоненты (кабели, крепеж) для обеспечения данного требования.

Подраздел 16.4 Требования к обучению персонала заказчика

Поставщик должен обучить 3-х (три) сотрудников предприятия по работе с поставляемой моделью машины

Подраздел 16.5 Другие сопутствующие услуги

Нет особых требований

Все документы должны быть в бумажном (Утвержденный со стороны производителя) и электронном формате Английском/Русском языке. В НТД производителя необходимо указать: информация о сроке службы оборудования, энергопотребления, эксплуатационные расходы оборудования.

- Количество сварочный машины: 1шт
- Количество электрической шкафа: 1шт
- Количество гидравлической установки: 1 комплект
- Количество вода охлаждающей установки: 1 шт.
- Условия поставки согласно Г'ОВ/ФСА Инкотермс 2010
- Срок поставки - не более 120 календарных дней с момента заключения договора на поставку машины

РАЗДЕЛ 16. ТРЕБОВАНИЕ К СОПУТСТВУЮЩИМ УСЛУГАМ ПРИ ПОСТАВКЕ ОБОРУДОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 17. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 18. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1	Тыс.	Тысяч
2	ОЕМ	Original equipment manufacturer